

INTROCOR M-150

俄罗斯进口储罐检测仪

● 全国特检系统检验员培训考核选用品牌
● 全国超声无损检测培训考核选用品牌
● 全国船舶无损检测学组推荐品牌



产品概要

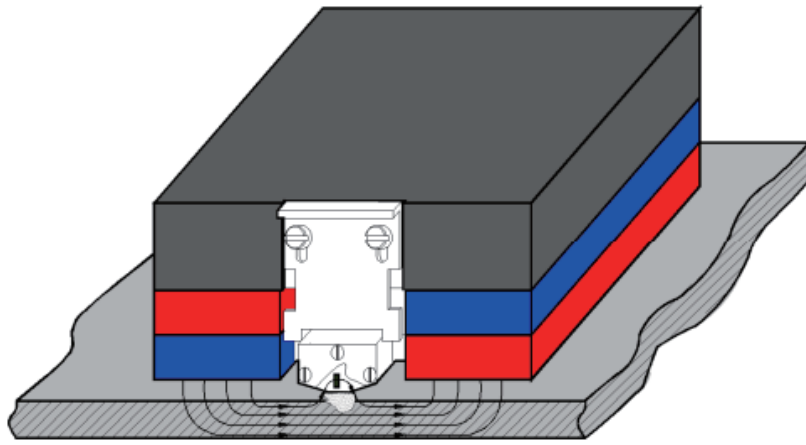
INTROCOR M-150储罐检测仪，基于磁通量泄露原理，能够对储罐底板进行快速、全面的扫描检测，分析判断罐底板有无腐蚀以及缺陷的腐蚀程度，也可评估实际板厚。M150型扫描仪配备48个霍尔传感器和3个涡流传感器，可检测钢板上的非铁磁质腐蚀防护涂层厚度，亦可实现极细微裂纹的检测。配有Wintrocor软件，可进行数据处理及分析。该产品主要应用于石油，化工等行业储罐罐底板快速扫查检测。

技术参数

技术特性	技术参数
工作原理	漏磁检测 涡流检测
传感器	48路霍尔传感器；3路涡流传感器
检测板材料	通用黑色钢 铁磁性板材
钢板厚度 (T)	4-16mm
推进方式	手动
扫描宽度	150 mm (6英寸)
操作速度	0-1m/s
最小表面曲率半径	1000 mm
表面翘曲的最大高度	4mm
最大涂层厚度	6mm
腐蚀坑探测阈值	深度 > 0.2T, 尺寸 1Tx1T (最小可以检测的缺陷深度)
横向裂纹探测阈值	深度 > 0.3T, 长度 > 3T
平均板厚测量精度	10%
可穿透涂层	非铁磁质
涂层厚度测量精度	≤ 0.5 mm
缺陷轴向距离测量精度	≤ 10 mm (缺陷距离起始点的位置误差)
缺陷交叉距离精度测量	≤ 20 mm (两个缺陷的最小距离)
工作温度	-25至 55° C
扫描器尺寸 (无主手柄)	430 x 210 x 170 mm
扫描器重量 (无主手柄)	20kg
主手柄	可拆卸, 8kg
PDU尺寸	280 x 200 x 25 mm
PDU重量	1kg
工作时长	≥ 4 小时
防护等级	IP65

工作原理

INTROCOR M-150基于磁通量泄漏原理进行检测。扫描仪下方的钢板局部磁饱和，如果有缺陷，则在钢板上方会产生漏磁场和磁通畸变，传感器会拾取这种畸变，将其转换为电信号并发送给PDU，通过特殊的内置软件Scanner RTV处理信号。该仪器包括MFL扫描仪M150和带有集成软件Scanner RTV的平板电脑PDU。扫描仪M 150和PDU通过电缆和耦合服务器相连。PDU连接到固定在手柄上的平台。扫描仪包含磁性系统和SU。磁系统包括强力永磁体，SU包含48个霍尔传感器和3个涡流传感器。磁系统与检查板之间以及传感器单元与检查板之间的间隙是可调的。



产品特点

- 基于磁通量泄露原理，能够对储罐底板进行快速、全面的扫描检测，分析判断罐底板正反面有无腐蚀、缺陷及腐蚀程度；
- 可穿透防腐层进行局部缺陷（如点蚀和裂纹）检测；可评估缺陷大小和位置；
- 可检测无腐蚀区域的钢板厚度和涂层厚度并生成曲线；
- 霍尔和涡流两种传感器搭配工作，霍尔元件可以检测漏磁场，清晰呈现腐蚀坑等缺陷，涡流传感器可实现对细小微裂纹的检测；
- 传感器通道多，检测灵敏度更高，可识别10%钢板厚度的缺陷；
- 检测时传感器遇到障碍物时（如焊点），可自动调节传感器位置避免损坏传感器；
- 体积小重量轻，检测更轻松；
- 可选配电动小车进行驱动，省时省力；
- 配备数据分析平台，用户在检测完成后只需将数据上传平台，可与专业工程师进行协作，专业人员提供数据分析服务，用户在平台下载检测结果即可；
- 中国区域内Intron合作单位本土化售后，服务周到、快捷、实惠；
- 软件终身免费升级，近日将推出汉化版本，可免费为用户提供升级服务。

应用领域

该产品主要应用于石油，化工等行业储罐罐底板、储罐壁、储罐顶检测以及通用的铁磁质钢板检测；也可用于直径粗长度一米以上的管道扫查检测。

工作条件

- 工作温度：-25至 55℃；

产品配置

配置说明	序号	名称	数量	备注
标准配置	1	扫描仪M-150	1台	
	2	PDU	1台	
	3	AC/DC适配器	1个	
	4	耦合服务器	1个	
	5	线缆	1条	1.5m, 用于连接扫描仪和耦合服务器
	6	仪器箱	2个	
	7	有色金属制成的工具	1套	1个螺丝刀, 7个扳手
	8	储物盒	2个	
	9	带有Wintrocor软件的CD	1个	
	10	随机资料	1套	

